

NEXAMITE® M021200

modyfikator lepkości płynięcia IV (*intrinsic viscosity enhancer*) dla r-PET

Technologia **Recyklingu Reaktywnego** odbudowuje i przywraca właściwości, umożliwiając powrót tworzyw sztucznych do pełnego obiegu i dalszego ponownego wykorzystania. **Recykling Reaktywny** odbudowuje łańcuchy polimerowe, zwiększając wytrzymałość i lepkość stopu. Przetwarzanie jest bardziej spójne, a właściwości mechaniczne ulegają znacznej poprawie.

modyfikacja lepkości r-PET – IV enhancer

NEXAMITE®M021200 to reaktywny masterbatch na bazie PET, działający jako przedłużacz łańcuchów do poliestrów. Może być stosowany do zwiększania lepkości właściwej w procesach wytłaczania pianki, formowania rozdmuchowego, produkcji arkuszy i folii, produkcji włókien ciętych oraz recyklingu r-PET. **NEXAMITE®M021200** oferuje prosty i szybki sposób na zwiększenie IV i umożliwia wykorzystanie innych źródeł r-PET niż PET butelkowy. Poprawia jakość i wydajność r-PET bez stosowania energochłonnej polimeryzacji w stanie stałym (SSP) i polikondensacji w stanie ciekłym (LSP). Przywraca i naprawia r-PET bez konieczności downcyclingu, unikając degradacji i problemów z trwałością. Dzięki wyższej jakości materiału pochodzącego z recyklingu, produkt końcowy może zawierać 100% materiału pochodzącego z recyklingu.



zwiększenie IV
r-PET dzięki
NEXAMITE®
M021200



Obszar zastosowania w PET

- recykling
- arkusze dla termoformowania
- spienione arkusze
- włókna poliestrowe
- taśmy poliestrowe



NEXAMITE® M021200

modyfikator lepkości płynięcia IV (intrinsic viscosity enhancer) dla r-PET

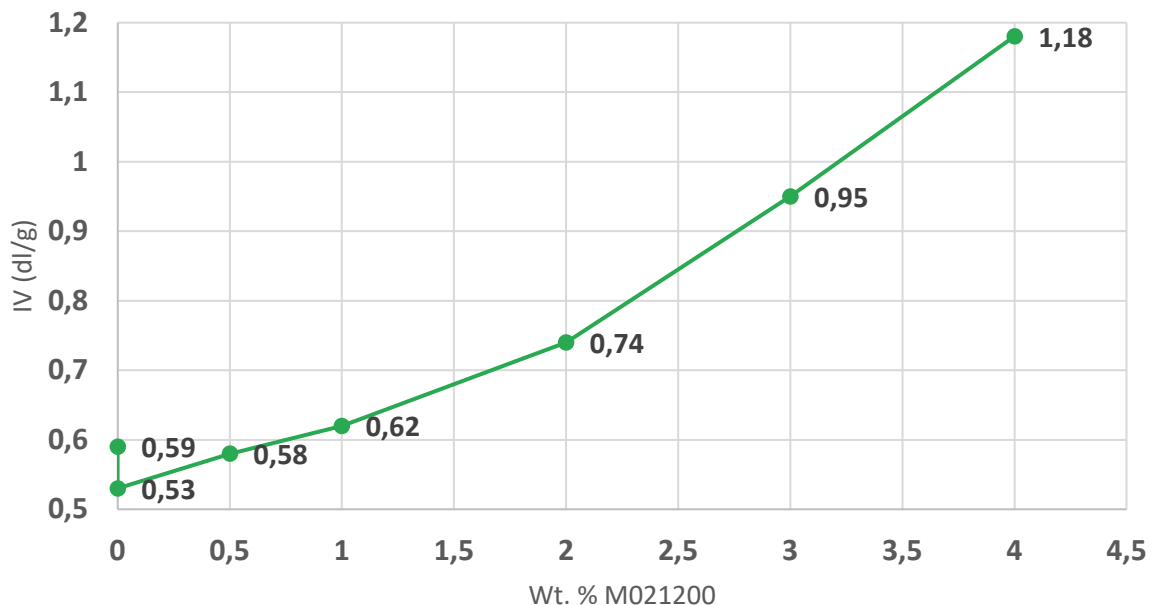
Recykling Reaktywny dla r-PET



NEXAMITE® M021200 - modyfikator lepkości właściwej IV

- Szybkie i ekonomiczne zwiększenie lepkości właściwej (IV)
- Nadaje się do wszystkich zastosowań r-PET, np. butelek, arkuszy, folii, włókien ciętych itp.
- Nie zawiera epoksydów, dopuszczony do kontaktu z żywnością
- Zwiększenie lepkości IV r-PET bez użycia procesu SSP lub połączenie go z istniejącym procesem SSP i skrócenia czasu w reaktorze
- Przetwarzanie r-PET o niskiej lepkości właściwej IV do zastosowań o wyższej wartości
- Umożliwia wewnętrzny recykling i zwiększone wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu
- Zatwierdzone do zastosowań w kontakcie z żywnością (butelki, arkusze, opakowania termoformowane)
- Rekomendowane dozowanie pomiędzy 0.5 - 2 % , w zależności od stężenia

zastosowanie % M021200 i lepkość właściwa IV



- Czas testów 4 godziny w temperaturze 280 °C
- Początkowa lepkość IV: 0,59 dl/g
- Lepkość IV po zmieszaniu bez dodatku: 0,53 dl/g